

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ Innovador sistema térmico de cuatro capas, denominado Termaflex, es impermeable y a la vez respirable.
- ▶ Este guante posee una doble capa de Látex, como cobertura exterior. Es flexible y dúctil, lo que facilita el trabajo a bajas temperaturas.
- ▶ Palma de nitrilo arenosa y abrasiva, posee un agarre excelente en superficies secas y húmedas.

	EXCELENTE	BUENO	BAJO
MOTRICIDAD FINA		●	
TRABAJO PESADO	●		
AGARRE EN ACEITE			●
SUMERGIBLE EN AGUA	●		

## TECNOLOGÍAS



PALMA LATEX



RESISTENTE AL DESGARRO



AGARRE SUPERIOR



IMPERMEABLE

## INDUSTRIAS



MINERIA



CONSTRUCCIÓN



INDUSTRIA ALIMENTICIA



AGRICULTURA



PESCA

## CERTIFICACIONES

EN388:2016



2231X

Nivel de abrasion	2	(En un máximo de 4)
Proteccion al corte	2	(En un máximo de 5)
Resistencia al desgarro	3	(En un máximo de 4)
Resistencia a la punción	1	(En un máximo de 4)
Nivel anticorte	X	(De la A a la F)
Proteccion impacto		

"X" Indica que el guante no fue sometido a la prueba o el método de prueba parece no ser adecuado para el diseño o material del guante

EN 420:2003 + A1:2009



# TERMA FLEX

### TERMAFLEX

Tecnología de 4 capas impermeable y respirable. El forro sin costuras elimina la humedad, ofrece impermeabilidad instantánea en la mano mientras que su respirabilidad ayuda para reducir la transpiración. El recubrimiento de nitrilo brinda protección contra químicos y aceites, creando una barrera impenetrable contra el agua y los líquidos.

